



INSPECTION CERTIFICATE acc to
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPECTION STAMP
WQ

Customer References		Sandvik References		
B3134 - 16115EG	Customer order 2011-11-18	Order No. 268707	Subs No. 113546	ABSMT Dispatch note 38330/55
340-08305	MIG WELD	ABSMT No. 415-50689	C.Code 70	

Material description	Steel/material Designations
STAINLESS COLD DRAWN WIRE WELDING WIRE SANPAC 300	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Steel making process Electric furnace	

Technical requirements

EXTENT OF DELIVERY					
It	Product designation	Heat	Lot	Pieces	Kg
01	W19.12.3.LSI-1.00-SP300	527988	17462	1	304.0
				Total	1 304.0

TEST RESULTS									
Chemical composition (weight%)									
Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
527988	0.012	0.84	1.73	0.022	0.011	18.40	12.18	2.60	
	Co	V	Cu	Nb	N				
527988	0.055	0.045	0.18	<0.01	0.047				

Following controls/tests have been satisfactorily performed:
- Visual inspection and dimensional control.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

Quality assurance - Lotta Nylén/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau
GERMANY

INSPEKTIONSSTEMPEL
WQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B3134 - 16115EG	Kunden auftrag 2011-11-18	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		268707	113546	38330/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-50689	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER SCHWEISSDRAHT SANPAC 300	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.12.3.LSI-1.00-SP300	527988	17462	1	304.0
				Total	304.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
527988	0.012	0.84	1.73	0.022	0.011	18.40	12.18	2.60
	Co	V	Cu	Nb	N			
527988	0.055	0.045	0.18	<0.01	0.047			

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Lotta Nylén/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**